

温度传感器 (TP16-A)

TP16-A 是专为在严苛环境应用设计的一款温度传感器。采用进口传感元件保证了传感器在整个工作范围内优异的测量精度。TP16-A 采用全密封设计，有效防尘防水。TP16-A 良好的生产一致性，出厂时经过严格筛选，确保不同传感器之间良好的互换性。



严苛环境使用温度传感器

典型应用

- 绿色大棚
- 蔬果存储
- 畜禽牧业
- 小鸡孵化器
- 轨道交通

特点

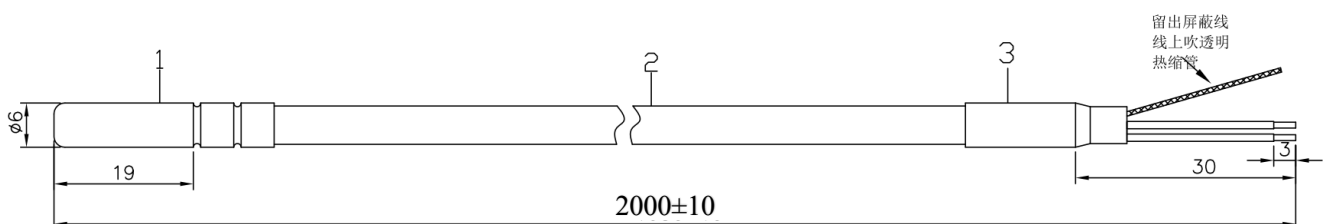
- 自动校准
- 稳定可靠
- 耐污能力强
- 防尘防水
- 安装简便

技术数据

测量范围	-40 °C ~ +60 °C (-40 °F...140 °F)		
温度元件类型	NTC热敏电阻		
响应时间 τ_{63}	typ. < 2s max. <30s		
测量电流	typ. <1mA		
绝缘电阻	> 100M Ω at 20 °C (68 °F)		
外壳材质	不锈钢		
防护等级	IP65		
电磁兼容标准	EN61326-1	EN61326-2-3	工业环境 FCC Part 15 ICES-003 ClassB
工作温度范围	-60...+100 °C (-76...+212°F)		
储存温度范围	-60...+100 °C (-76...+212°F) 95% RH		



安装尺寸



重要提示：传感器连接线需要延长时，请使用 RVVP 2x0.5 线缆，并将线缆屏蔽层可靠连接到大地