

二氧化碳传感器 (CO219-A)

CO219-A是专为在严苛环境应用设计的一款二氧化碳传感器。采用进口传感芯片保证了变送器在整个工作范围内优异的测量精度。

CO219-A采用全密封设计，有效防尘防水。为了应对恶劣电磁环境，CO219-A电路接口设计有防浪涌保护电路，确保传感器不会受到外界设备的干扰而损坏。



典型应用

绿色大棚
蔬果存储
畜禽牧业
小鸡孵化器
轨道交通

特点

自动校准
稳定可靠
耐污能力强
防尘防水
安装简便

技术数据

测量值

测量范围	0ppm ~ 5000ppm
精度 (在 25 °C和 1013mbar 时)	±(50ppm+5%读数)
响应时间 τ_{63}	typ. 30s
	max 90s

输出

0 – 5000ppm	4~20mA
-------------	--------

概述

供电电源	9 - 28V DC
电流消耗	采样时: 100mA+输出电流@12V Max 1700mA
预热时间	< 30 秒
外壳材质	塑料防水外壳
防护等级	IP65
电磁兼容标准	EN61326-1 EN61326-2-3 工业环境 FCC Part 15 ICES-003 ClassB

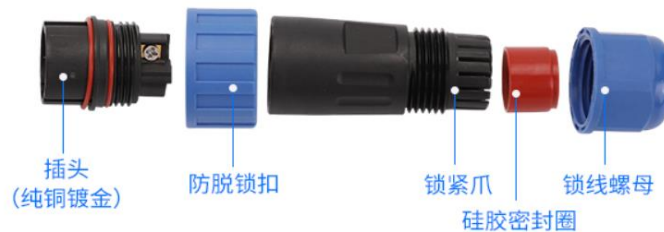
工作温度范围	-10...+50 °C (-22...+158°F)	0...95% RH	CE
储存温度范围	-20...+70 °C (-22...+158°F)	0...95% RH	

安装尺寸及信号定义

整体接入方式



接线头分解



接线方式



- 管脚 1 接 12V
- 管脚 2 接 GND
- 管脚 3 接 数据

接线步骤: 先把线材按上图从右到左接入，然后接入插头，再锁死“黑色主体”，再锁死“锁线螺母”，最后锁死“防脱锁扣”。

重要提示: 传感器连接线需要延长时，请使用 RVVP 3x0.5 线缆，并将线缆屏蔽层可靠连接到大地上。